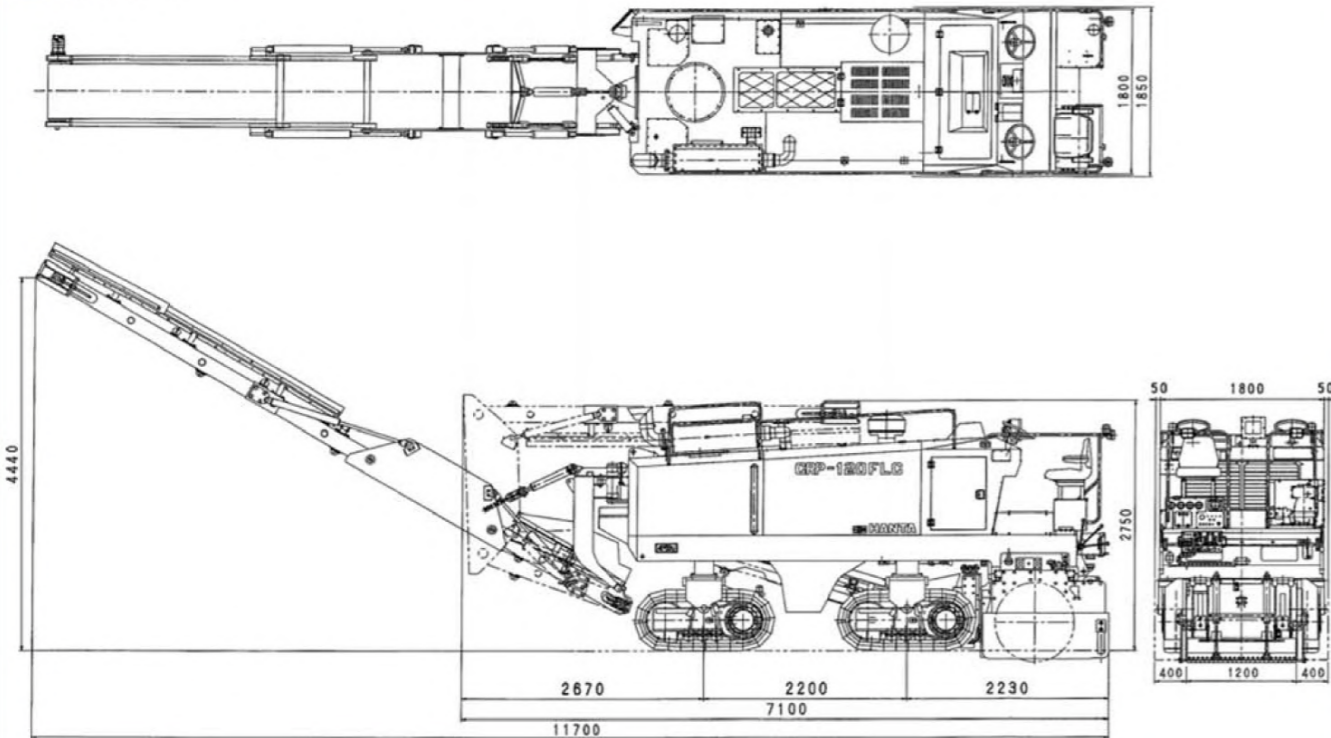


# 使ってみて始めてわかるダイナミックなパフォーマンス

## ■寸法図mm



## ■主要諸元表

全長(作業時)	11,700 mm	ドラムシフト量	左右 800mm (最外側より 76mm 出)
全長(回送時)	7,100 mm	ビット形式	コニカルビット
全幅	1,850 mm	ビット本数	105 本
全高(作業時)	4,440 mm	積込能力	160m <sup>3</sup> /h
全高(回送時)	2,750 mm	第1コンベヤ幅	600mm
質量	18,450 kg	第2コンベヤ幅	600mm
履帯中心距離	1,440 mm	コンベヤスイング角	左右 37°
履帯幅	260 mm	燃料タンク容量	270L
走行形式	クローラ式	オイルタンク容量	200L
走行方式	油圧式(クローラ式4輪駆動)	水タンク容量	1,100L
ステアリング	油圧式パワーステアリング	エンジン	DEUTZ 水冷ディーゼルエンジン
ブレーキ	油圧式自動湿式ブレーキ	型式	TCD2015V06
切削幅	1,200 mm	排気量	11,906cc
最大切削深さ	150 mm	出力	240kw(327ps)
作業速度	1~19.5m/min	エンジン回転数	2,100r. p. m.
最高速度	0~5.3Km/h	使用燃料	JIS 2号軽油
ドラム駆動方式	油圧式	バッテリー	12V X 2個

・カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。  
 ・掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。

・掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。  
 ・掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。

## HANTA 範多機械株式会社

〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号

札幌営業所 〒063-0850 北海道札幌市西区八軒10条西12丁目2番43号 TEL:011-633-2125 FAX:011-633-2135  
 仙台営業所 〒984-0015 宮城県仙台市若林区卸町3丁目3番5号 TEL:022-235-1571 FAX:022-235-1419  
 東京営業所 〒175-0091 東京都板橋区三園1丁目50番15号 TEL:03-3979-4311 FAX:03-3979-4316  
 関東サービスセンター 〒335-0036 埼玉県戸田市早瀬1丁目22番20号 TEL:048-458-0717 FAX:048-449-3800  
 新潟営業所 〒950-0916 新潟県新潟市中央区米山10番8号 TEL:025-244-7010 FAX:025-244-7011  
 中部営業所 〒491-0824 愛知県一宮市丹陽町九日市場字宮浦1340番地 TEL:0586-85-8812 FAX:0586-85-8815  
 大阪営業所 〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号 TEL:06-6473-1741 FAX:06-6472-5551  
 中国営業所 〒731-5109 広島県広島市佐伯区石内北5丁目4番4号 TEL:082-533-7445 FAX:082-533-7446  
 福岡営業所 〒816-0912 福岡県大野城市御笠川3丁目6番5号 TEL:092-503-3607 FAX:092-503-3608

CRP120FLC-4(K)201124C

# HANTA

## Road Surface Planer

# CRP-120FLC



特定特殊自動車少数特例基準適合車

# ホイール式からクローラ式へ

## 切削幅: 1.2m・リヤ切削・フロントローダ

Road Surface Planer

# CRP-120FLC

- 最大切削深: 150 mm
- 質量: 約 18,450 kg
- 積込能力: 160m<sup>3</sup>/h
- クローラ式4輪駆動方式
- 特定特殊自動車少数特例基準適合車
- 切削コントローラ標準装備

## 20t級トレーラで運搬可能!!

New Model



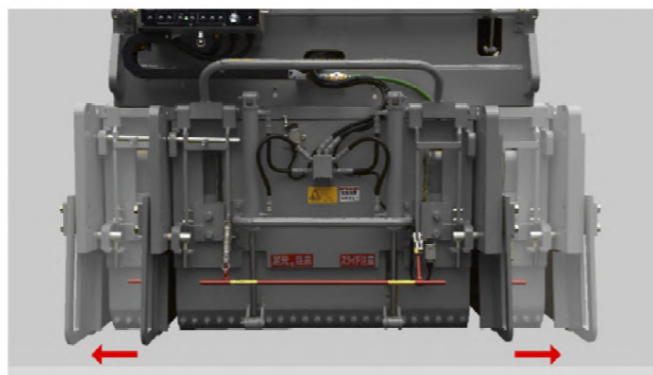
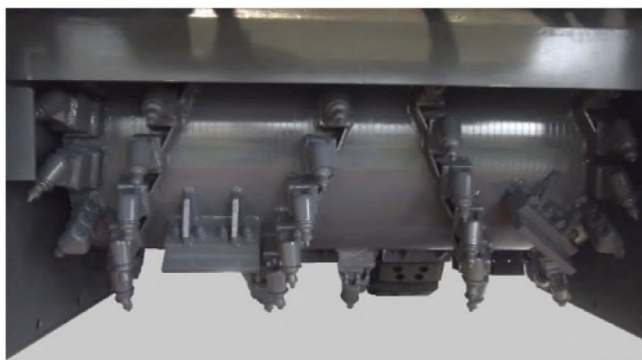
※姉妹機としてホイール式の CRP-120FL III もあります。

### 切削ドラム

外径(ビット先端 870 mm)が大きく、ビット数 105 本、切削幅 1,200 mmと余裕があり、安定した切削作業がおこなえます。

### 左右スライド可能な切削ドラム

ドラムは左右に 800 mmスライドし、機体両サイドより 76 mm 出るので縁石一杯まで切削が可能。削り残しが少なく、ブレーカ等での「ハツリ作業」が低減します。



### リヤ切削

最大切削幅 1.2m・最大切削深さ15cmで、単独作業機として、高い性能を発揮し、リヤ切削のため、後方ギリギリからの切削が可能です。



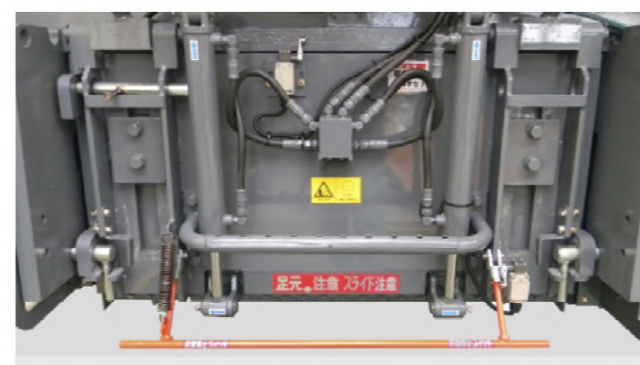
### ローダスイング角=左右各37°

ローダは、現場での応用が可能なように左右に各 37° スイング可能としています。



### モールドボード

切削ドラム後部のモールドボード(ドラムカバー)はフルオープンし、また後部にはコンベヤがないのでビット交換等のドラム点検には大変便利です。



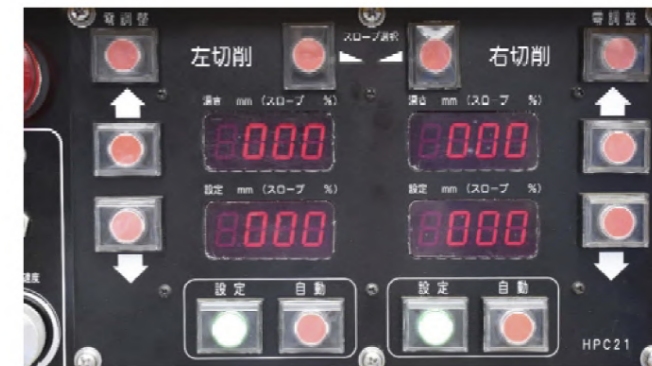
### クローラ式 4WD の強力な牽引力

強力な牽引力を発揮させるため、全輪駆動方式を採用。万一1輪がスリップしたり、何かに乗り上げ空転しても、残った3輪は完全に駆動する油圧回路を採用しています。



### 切削コントローラ

切削コントローラは、切削深さを自動制御(切削ドラムの上下をコントロール)し、深さおよび設定値をデジタル表示します。



### コンベヤは上方2段折畳み格納式

トレーラ積載時や移動時にコンベヤがコンパクトに折畳めるよう、上方2段折畳み格納式を採用しています。



### 運転操作が容易

オペレータは移動時は運転席、作業時には後部地上操作で安全に作業ができます。前方安全確認用カメラ搭載可能(オプション)



### 余裕の 240.0kw/2,100min<sup>-1</sup> エンジン搭載

特定特殊自動車少数特例基準に適合した、パワーに余裕のあるエンジンを搭載しています。

